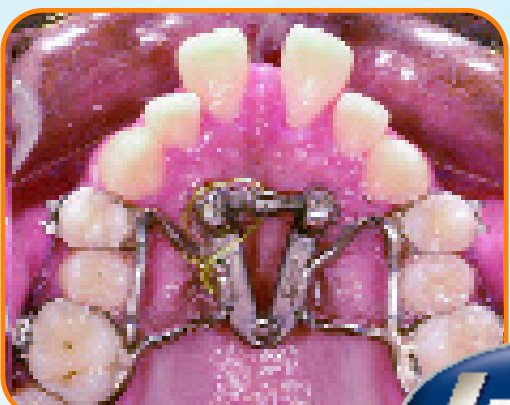
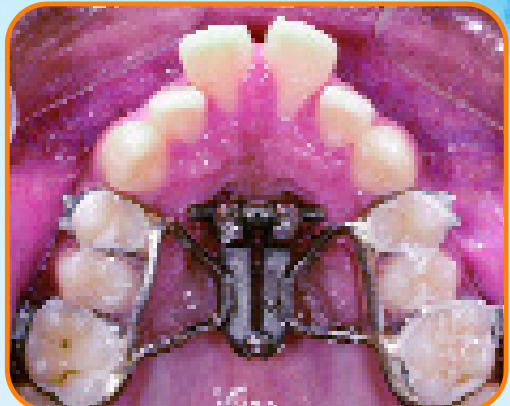


BOLLETTINO

BOLLETTINO DI INFORMAZIONI LEONE



**LE DISCREPANZE
TRASVERSALI ANTERIORI RISOLTE
CON LA VITE RAGNO**

**DATI SPERIMENTALI
E CONFERME CLINICHE DELLE SLIDE™**

**MINI IMPIANTI:
ESPERIENZE CLINICHE DALL'INGHILTERRA**

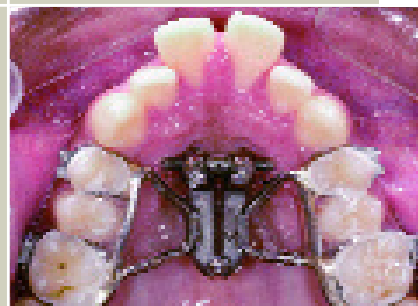


Sommario

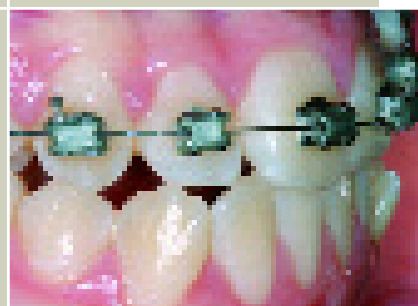
- 4** **La vite ragno: una soluzione per le discrepanze trasversali anteriori**
Dr. Cesare. Luzi, Dr. Jytte Karnbak Pedersen, Prof.ssa Birte Melsen
- 14** **20° Incontro Culturale Leoclub**
- 16** **Biomeccanica ortodontica con legature a bassa frizione. Esperienze cliniche e sperimentali.**
Dr. Tiziano Baccetti, Dr. Lorenzo Franchi
- 20** **Realizzazione tecnica di un Fränkel N.M. - M.F. (neuromuscolare e miofunzionale)**
Odt. Ciro Pisano
- 26** **Abitudini viziate - Discinesia orofacciale**
Dr.ssa Caterina Bretoni, Dr.ssa Valentina Pipparelli, Dr. Daniele Francioli, Prof. Roberto Giorgetti
- 36** **Mini Impianti Ortodontici: un metodo semplice ed efficace per indurre movimenti ortodontici senza perdita di ancoraggio**
Dr. Richard Cousley
- 40** **Calendario Corsi ISO**
- 43** **Il Dr. Massimo Lupoli risponde ad alcuni ricorrenti quesiti posti dai nostri lettori sulla terapia ortodontica contemporanea**



4



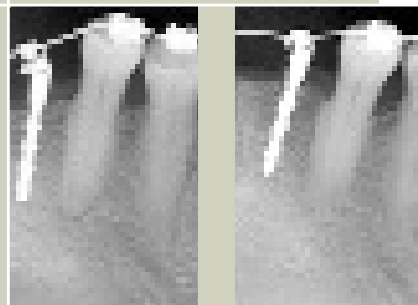
16



26



36



Sommario

Realizzazione tecnica di un Fränkel N.M. - M.F. (neuromuscolare e miofunzionale)

Od. *Ciro Pisano - Napoli*

Per la realizzazione tecnica di un Fränkel N.M. - M.F. occorre ricevere dal professionista, le due impronte di gesso e un myoprint che sostituisce il morso di cera di costruzione tradizionale.

Si trasferiranno i modelli di gesso nel vertocclusore mediante questa nuova registrazione interocclusale (Fig. 1).

Si procede con la scartatura dei modelli e la relativa progettazione sia degli scudi di acrilico che degli elementi di filo metallico (Fig. 2).

Si realizzerà la fase più importante, vale a dire, la ceratura preventiva (Fig. 3).

Si piegheranno, quindi, gli elementi di filo metallico dell'arcata inferiore, rispettivamente l'arco linguale (\varnothing 1,1mm), le molle retroincisive (\varnothing 0,7mm) e l'arco di unione (\varnothing 0,9mm). (Figg. 4-6)

Si piegheranno gli elementi di filo metallico dell'arcata superiore, rispettivamente l'arco vestibolare (\varnothing 0,9mm), i ganci canini (\varnothing 0,8mm) e la barra transpalatale (\varnothing 1,2mm). (Figg. 7-9)

Si verificheranno ulteriormente gli elementi di filo metallico realizzati (Fig. 10); si inzepperanno e si polimerizzerà lo

scudo linguale inferiore (Fig. 11); si assembleranno i modelli in vertocclusore e si cererà la zona interocclusale (Fig. 12).

Si inzepperanno e si polimerizzeranno gli scudi vestibolari dell'apparecchio (Fig. 13); si sgrasserà il tutto ottenendo l'apparecchio allo stato grezzo (Fig. 14) e con frese al tungsteno si inizierà la rifinitura (Fig. 15).

Alcune fasi della rifinitura (Figg. 16-18).

L'apparecchio lucidato (Fig. 19) ed alcuni particolari (Figg. 20 e 21).

A questo punto si costruisce ed assembla al nostro Fränkel il dispositivo miofunzionale, pistone di Bonnet, richiestoci dal clinico per le esigenze del caso (Figg. 22-24).

Si mostrano alcune modifiche apportate al pistone di Bonnet originale che rappresentano il frutto di una ricerca eseguita in laboratorio in stretta collaborazione con il clinico (Figg. 25-27).

Infine, molto importante è testare il pistone in compressione in modo da tarare il dispositivo in base alle diverse esigenze cliniche (Fig. 28).

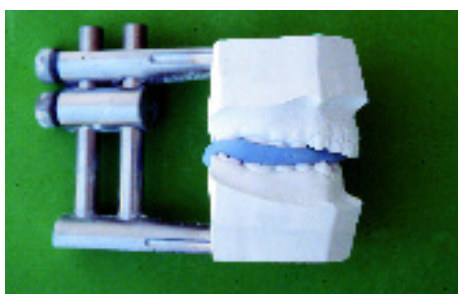


Fig. 1



Fig. 2

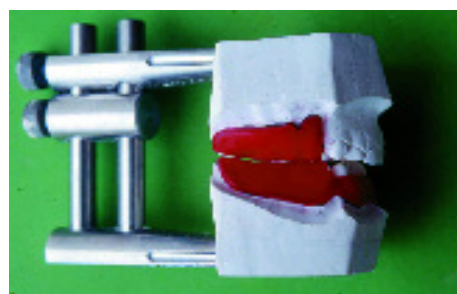


Fig. 3



Fig. 4



Fig. 5



Fig. 6

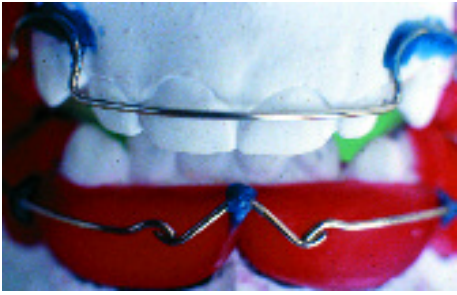


Fig. 7

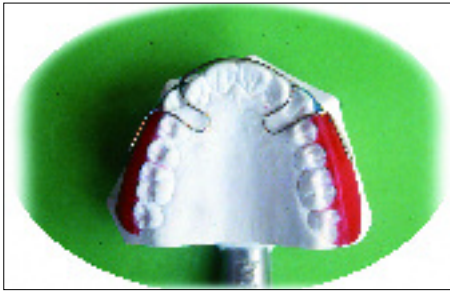


Fig. 8

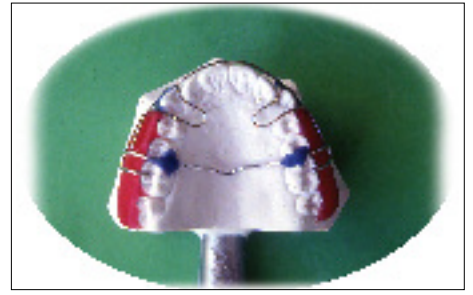


Fig. 9

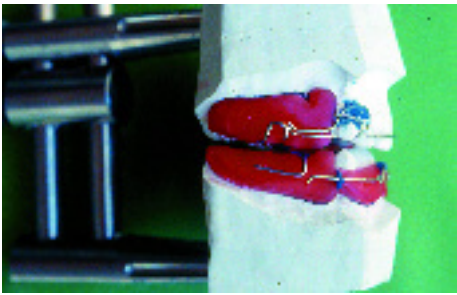


Fig. 10

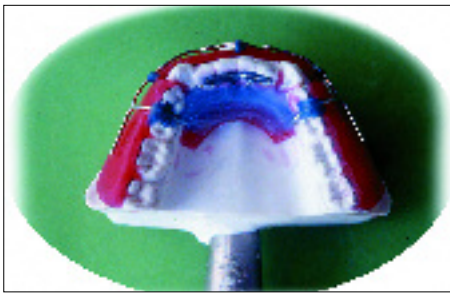


Fig. 11

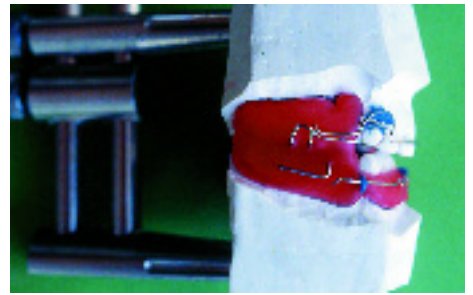


Fig. 12

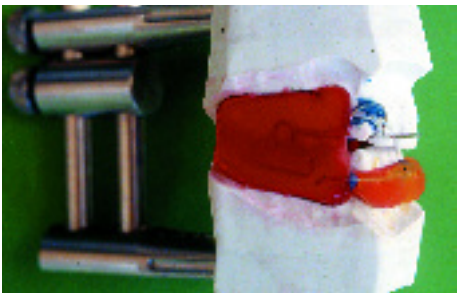


Fig. 13

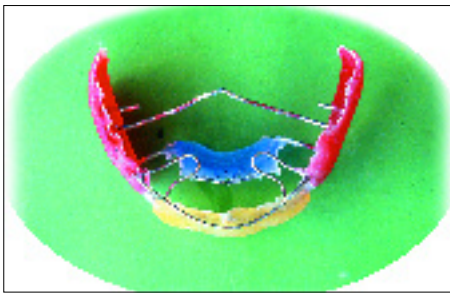


Fig. 14



Fig. 15



Fig. 16



Fig. 17



Fig. 18

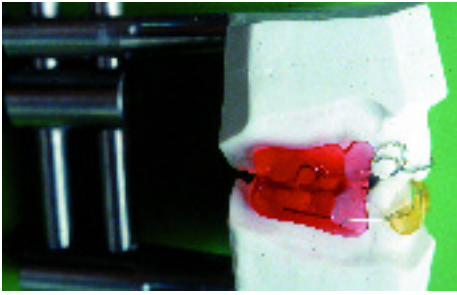


Fig. 19

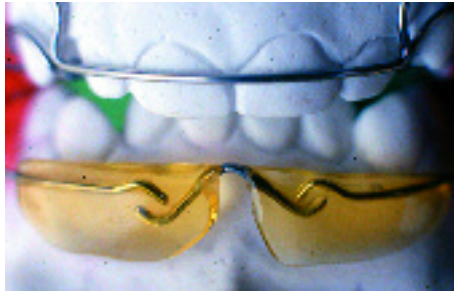


Fig. 20

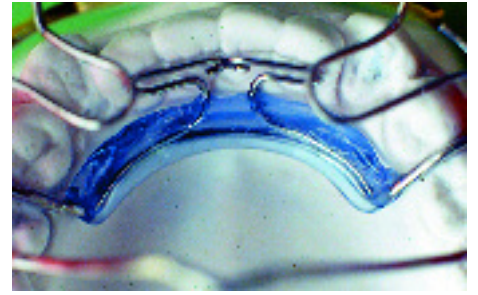


Fig. 21



Fig. 22



Fig. 23



Fig. 24



Fig. 25



Fig. 26



Fig. 27



Fig. 28